

简 历



个人信息: 姓名: 朱锟鹏 职位: 研究员, 博士生导师, 精密制造实验室主任
联系方式: 中国科学院合肥物质科学研究院先进制造技术研究所
地址: 江苏省常州市常武中路801号, Email: zhukp@iamt.ac.cn

教育背景: 新加坡国立大学机械工程系, 工学博士 (PhD, 2007)

研究兴趣: 制造自动化, 超精密加工过程建模与监控, 增材制造

主要研究经历

- 2013/11月- 至今 中国科学院先进制造技术研究所, 中科院百人计划 (A类)
研究方向: 精密与超精密加工, 增材制造(3D打印), 制造信息学
- 2011/7月-2013/9月 德国慕尼黑工业大学自动化与信息系统研究所, 洪堡学者
研究方向: 精密制造, 智能传感与信息处理
- 2013/3月-2013/6月 英国Cranfield大学振动与声学研究中心访问学者
研究方向: 航空发动机的振动测试与过程监控
- 2007/8月-2011/6月 新加坡国立大学机械工程系博士后, 新加坡教育部一等科研基金、工程学院院长基金
研究方向: 设计与制造工程信息学, 精密加工过程监控与建模
- 2003/1月-2007/7月 新加坡国立大学机械工程系博士生, 导师: Hong G. S. 副教授, Wong Y. S.教授
研究方向: 超精密铣削加工过程建模与智能监控, 动力学分析

学术职务

- 1) 主编 (Co-Chief Editor): Frontiers in Computer-Aided and Digital Manufacturing Technologies, of Mechanical engineering; 客座主编 Mechatronics: IFAC Journal;
- 2) 副主编 (Associate Editor): IEEE/RSJ Inter. Conf. on Intelligent Robots and Systems (IROS), 2008-2010;
- 3) 期刊编委 (Editorial Board): International Journal of Information Engineering, International Journal of Mechanic Systems Engineering etc;
- 4) 审稿: CAD, Computers in Industry, IJAMT, IJIM, MSSP, IEEE Trans. Ind. Electronics, IEEE Trans Ind. Informatics, IEEE Trans. Instrument and Measurement, Wear, Neural Networks etc.

主要学术论文

- 专著** 1) Zhu K.P., Tool Condition Monitoring in High Precision Machining, 德国Lambert Academic Publishing出版社, Germany, ISBN: 978-3-8443-8420-8, 2011.
2) Zhu K.P., Machining Informatics: Intelligent Sensing and Information Processing, 美国Springer出版社, 预计2016年初出版, 约450页.

期刊论文

- [1] Zhu K.P., Hong G.S., Wong Y.S. Wang W.H., Cutting Force Denoising in Micro-milling Tool Condition Monitoring, *International Journal of Production Research*, 46(16):4391-4408, 2008. (影响因子: 1.460; 引用次数: 19)
- [2] Zhu K.P., Wong Y.S., Hong G.S., Multi-category Micro-milling Tool Wear Classification with Continuous Hidden Markov Models, *Mechanical System and Signal Processing*, 23 (2009) 547– 560. (影响因子: 2.57; 引用次数: 52)
- [3] Zhu K.P., Hong G.S., Wong Y.S., Discriminate Feature Selection for Hidden Markov Models in Micro-milling Tool Wear Classification, *Machining Science and Technology*, 12(3): 348-369, 2008. (影响因子: 0.840; 引用次数: 19)
- [4] Zhu K.P., Wong Y.S., Hong G.S., Wavelet Analysis of Sensor Signals for Tool Condition Monitoring: some new results, *International Journal of Machine Tools & Manufacture*, 49(4): 537–553, 2009. (影响因子: 2.169; 引用次数: 149)
- [5] Zhu K. P., Wong Y.S., Lu W.F., Fuh J Y H, A Wavelet Diffusion Approach for 3-D Model Matching, *Computer-Aided Design*, 41 (2009), pp. 28-36. (影响因子: 1.264; 引用次数: 14)
- [6] Zhu K P, Wong Y S, Lu W. F., Loh H.T., 3D CAD Model Matching with 2D Affine Invariant Features, *Computer in Industry*, 61 (2010) 432–439. (影响因子: 1.709; 引用次数: 6)
- [7] Zhu K.P., Hong G.S., Wong Y.S., Multi-Scale Singularity Analysis of Cutting Forces for Micro-Milling Tool Wear Monitoring, *IEEE Transactions on Industrial Electronics*, 58(2):2512-2521, 2011. (影响因子: 6.50; 引用次数: 10)
- [8] Zhu K. P., Wong Y.S., Loh H. T., Lu W.F., 3D CAD Model Matching with Perturbed Laplacian Spectra, *Computer in Industry*, 63(2012) 1-11. (影响因子: 1.709; 引用次数: 2)
- [9] Zhu K.P., Vogel B.H., Sparse decomposition in the time-frequency domain and its application to micro-milling monitoring, *International Journal of Advanced Manufacturing*, 68(2014)1-17. (影响因子: 1.799; 引用次数: 0)
- [10] Zhu K.P., Mei T., Ye D.S., Sensor Fusion for On-line Tool Condition Monitoring in Milling, *IEEE Transactions on Industrial Electronics*, 即将出版, 2014. (影响因子: 6.50; 引用次数: 0)